

OSCURANTI

Frangisole



frangisole per un'efficace protezione contro il sole.



Oscuramento del 90%



Comfort termico

Certificazioni



Marchio CE
in accordo con la EN 14351-1

Prestazioni

3/4

Coefficiente di trasmissione energetica

Classe 3 / 4

in accordo con la UNI EN 14501

6

Resistenza al carico del vento

Classe 6

in accordo con la UNI EN 13659

Caratteristiche tecniche Tenda

Guide in alluminio estruso

Massima superficie realizzabile 12,5 mq

Oscuramento del 90%

Lame in lega di alluminio bordate, dim. 92 mm,

con sagoma a "Z" dotate di gommino antirumore

spessore 0,47 mm

Manovella ad argano

Opzioni Frangus



Verniciature in tinte
RAL



Comando a motore



Protezione solare
integrata